



頂吉興科技



黑鋅、鋅鎳合金、三價鉻鍍鋅、 300 系列不鏽鋼扣件處理 耐腐蝕 x 高品質 x 價格優惠

黑鋅



化學電鍍表面處理專家頂吉興科技多年來在業界持續樹立標竿，提供領先同業的鋅鎳合金電鍍和三價鉻酸性鍍鋅、300 系列不鏽鋼螺絲螺帽等高耐蝕表面處理服務，是台灣設備自動化的專業合金電鍍廠。以頂尖的電鍍技術協助合作客戶打造出最具國際競爭力的高品質螺絲螺帽產品，並透過「高耐蝕」、「高穩定的品質」、「優惠的價格」為汽車、小五金…等產業客戶建構起最穩固的優勢金三角。

頂吉興的黑色 / 透明 / 五彩鋅鎳合金電鍍均符合車廠零件供應商的最高要求和 RoHS 環保規範，不只通過 500-1,200 小時鹽噴測試，展現出高度耐腐蝕表現效能，電鍍層優異的附著力也提供客戶產品最完整的保護，光澤度也更好。廣受客戶認可的三價酸性電鍍則提供黑鋅、藍白、黃鋅與五彩等多種項目，也是目前業界進行汽車零件電鍍處理的優先選擇。此外，300 系列不鏽鋼螺絲螺帽也能透過脫脂、洗白、電解、拋光、鈍化和封孔等表面處理在無電鍍的條件下，保持原色但又可同時達到高耐蝕效果。不管是標準尺寸還是客製長尺寸，或是針對有高度耐腐蝕需求的惡劣應用環境，頂吉興都有能力和技術可以達到客戶對優異產品品質、防鏽能力和最具競爭力價格的期待。擁有 ISO9001、ISO14001、IATF16949 國際品質管理認證的頂吉興把對產品完美和品質的堅持透過具專業技術背景的團隊實踐在每一次的電鍍和表面處理服務中，展現其在科技、服務與創新不斷精進與引領業界的堅韌實力。

化學拋光技術 AI 水冷零件穩定關鍵

AI 趨勢當道，高端伺服器散熱用不鏽鋼管件、分歧管、接頭等金屬水冷零件需求看好，頂吉興積極延伸觸角至水冷零件表面處理服務，不只可協助高端領域客戶徹底解決僅用標準鈍化流程零件無法達到的更高耐蝕表現，也是滿足這些客戶對產品表面處理更高要求的絕佳選擇。

「一般」耐蝕需求的產品透過鈍化處理基本上已能達到實際防腐蝕要求，但若產品是應用於半導體零件、水冷系統和有高潔淨要求以及須考量表面粗糙度、微粒殘留或汙染風險的環境，就可依靠化學拋光來做先行處理再進行後續鈍化達到加乘保護效果。由於這些應用特別講究產品不可出現加工痕 / 氧化色 / 毛邊 / 汙垢 / 腐蝕，如果沒有經過妥適的表面處理，可能會產生產品表面氧化、異常等肉眼難以立即覺察出來的風險。

頂吉興成熟的化學拋光技術技術優於同業，可創造絕佳產品光滑潔淨度，也能幫助降低汙染物殘留、增加耐腐蝕能力，讓產品品質更加穩定。其技術主要是利用材料表面凸出部分優先溶解於化學介質中的原理，從而在化學反應完成後使工件表面變光滑，過程中無需接電，也可同時拋光多個形狀複雜的產品，具有高效良好耐蝕等優勢，讓產品不只有美觀，所安裝的系統還可長時間穩定運作。頂吉興專業的團隊也可協助客戶分析產品應用環境和品質要求是否有額外進行封孔的必要，幫助客戶控制成本同時達到最佳品質。■



頂吉興聯絡人：許舜琴小姐
Email: info@mapt.com.tw

著作權所有：惠達雜誌 / 撰文：副總編輯 張剛豪

