

SACMA 發表全新 S-Transfer系統

圖文/ SACMA提供

繼SACMA集團先前首次應用電子機械技術成功在市場上推出具伺服馬達的進料系統S-Feed後，這次再度推出全新的S-Transfer系統，主要適用尺寸大小4至6的六模連續式鍛頭機。

各式迫切需求 一步搞定

SACMA的機械調動系統不論在精密性、可活動性和可靠性一直廣受欣賞。多年來其獨特設計、原料品質和精密的結構讓各種長度的零件能在機器內高速移動，確保一致的性能，同時保持較低的保養成本。

全新的S-Transfer系統整合了這些特色以及嶄新的重要功能，改善了生產效率，使用上更加容易。

經過長時間的研發和工業生產測試，SACMA保證全新的S-Transfer系統可以達到與傳統設計相同的可靠性，但又同時整合了電子機械應用的彈性和對用戶的使用友善性。

全新的S-Transfer系統是一種順勢發展而出的傑作，且已經成為全球多站式鍛頭機的參考基準。



▲電子機械式S-TRANSFER系統

S-Transfer運作上對使用者相當具友善性：只要透過操作使用SC Matic軟體控制的面板，操作者就可以設定個別的開啟和關閉時間和速度、抓緊力、橫向移動時機，藉以優化任何零件形狀的輸送條件，讓機器可以用最高速進行生產。

面板操作 設置超輕鬆

這項導入SACMA領先業界技術的全新里程碑產品充分展現幾項主要特色：

- 1) 縮短置換時間- 輸送調度的設置透過操作人員直接在面板上輸入產品編碼直接完成，約可省下20分鐘的時間。
- 2) 對使用者友善的簡易介面- 新產品的設定操作在不需人工實際介入的狀態下就能完成設置。夾具的開啟閉合角度皆從觸控面板進行設置。
- 3) 多變性- 凸輪開啟閉合速度要正常、快速或超快速都可以從程式選單中進行選擇。
- 4) 可監測零件在夾具中的狀態- 跟SC800機型的機械輸送系統的功能相同。
- 5) 較高彈性- S-Transfer系統內具備獨立的夾具開啟功能，可以取代原先在機械輸送系統中用以打開夾具的氣動系統。
- 6) 安全性- 因為調速輪採用不斷電驅動，不會因為停電產生損壞問題。
- 7) 每一對夾具的閉合力道都可以從操作人員的面板上個別調整，取代原本所有夾具的閉合力道只能相同的傳統氣動系統。
- 8) 橫向移動的時機由觸控面板進行設定，不需要人工實際介入即可完成。
- 9) 冷卻器也確保了系統的穩定性和耐用性，保持線性馬達的溫度在最佳狀態。

所有輸送設定都儲存於PLC控制器中，並在未來生產相同零件時自動帶入。完美的可重複性和快速設定優勢讓輸送過程非常容易，對新世代技師來說也能直覺地使用。

從SC-Matic人機介面
進行輸送調整 ▶



全新的S-Transfer系統也是與Ingramatic在針對不同功能使用不同伺服馬達經驗的協同努力下所獲得的結果。這種經驗共享縮短了新計畫完成進入市場的時間，也同步確保產品從發表第一天起就保有其可靠性。

全新的S-Transfer系統已用於SP59、SP570和SP570WF900型號的六模零件成型機。■

